

DECLARACIÓN DE PRESTACIONES
N° 001/6060T5

1. Código de identificación única del producto tipo: **EN AW 6060T5**

2. Tipo, lote o número de serie o cualquier otro elemento que permita la identificación del producto de construcción como se establece en el artículo 11, apartado 4: **Perfil EN AW 6060T5 de acuerdo con EN 15088:2006**

3. Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal como lo establece el fabricante: **Perfil de aluminio para obras estructurales de construcción sometidas a cargas internas y externas**

4. Nombre o marca registrada y dirección de contacto del fabricante según lo dispuesto en el artículo 11, apartado 5:

Industrias Aragonesas del Aluminio, S.A.
Carretera Cogullada, 31 - CP 50014 Zaragoza - España
Tel: +34976472570 Fax: +34076470182
e-mail: calidad@inalsa.net

6. Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción tal como figura en el anexo V: **Sistema 2+**

7. En la presente declaración de prestaciones relativa a un producto de construcción cubierto por la norma armonizada UNE-EN 15088:2006, el Organismo Notificado N° 1035 ha llevado a cabo:

- La inspección inicial de la fábrica de producción
- La auditoría de su plan de control, así como de su plan de vigilancia continua y emitido el correspondiente certificado de conformidad.

9. Prestaciones declaradas:

DIMENSIONES Y FORMA	RANGO	PRODUCTOS INSCRITOS EN UN CIRCULO DE DIAMETRO DESDE 7 A 310 mm				
	TOLERANCIAS	TOLERANCIAS DIMENSIONALES Y DE FORMA, SEGUN NORMA ANOTADA EN EL PLANO: UNE EN 755-9 Ó 12020-2 SALVO INDICACIÓN EXPRESA EN EL PLANO.				
CARACTERISTICAS MECANICAS	NORMA APLICABLE	UNE-EN 755-2				
	VALORES MIN. PARA TTO. T5	Espesor t - Diámetro D	Rm	Rp0,2	A	A50mm
	PERFIL EXTRUIDO	t<=5	160 Mpa	120 Mpa	8%	6%
		5<t<=25	140 Mpa	100 Mpa	8%	6%
	TUBO EXTRUIDO	t<=15	160 Mpa	120 Mpa	8%	6%
	BARRA EXTRUIDA	D<=150	160 Mpa	120 Mpa	8%	6%
SOLDABILIDAD		CLASE I (según prEN 1999-1-1 Anexo C)				
APTITUD PARA EL DOBLADO		PND				
RESISTENCIA A FATIGA		CLASE I (según UNE-EN 15088 punto 4.3.2.2)				
DURABILIDAD		B (según prEN 1999-1-1)				
APLICACIÓN		Para entornos rurales, Industriales/urbanos moderados, y marinos no industriales o moderados (según Tabla D.1 del prEN 1999-1-1) Para usos sin requisitos mínimos de resistencia a fatiga.				
COMPOSICIÓN QUIMICA		ALEACION EN AW 6060 SEGÚN NORMA UNE-EN 573-3				
		Elemento	Valor	Elemento	Valor	
		Si	0,3-0,6	Cr	0,05	
		Fe	0,1-0,3	Zn	0,15	
		Cu	0,1	Ti	0,1	
		Mn	0,1	Otros	0,15 total	
		Mg	0,35-0,60			

10. Las prestaciones del producto identificados en los puntos 1 y 2 son conformes con las prestaciones declaradas en el punto 9.

La presente declaración de prestaciones se emite, de conformidad con el Reglamento (UE) n.º 305/2011, bajo la sola responsabilidad del fabricante identificado en el punto 4.

Firmado por y en nombre del fabricante por:


Lorenzo Ferrández
 Director de Ventas
 Zaragoza, 20/04/2016


Guillermo Royo
 Responsable de Calidad
 Zaragoza, 20/04/2016

DECLARACIÓN DE PRESTACIONES
Nº 002/6060T6

1. Código de identificación única del producto tipo: **EN AW 6060T6**

2. Tipo, lote o número de serie o cualquier otro elemento que permita la identificación del producto de construcción como se establece en el artículo 11, apartado 4: **Perfil EN AW 6060T6 de acuerdo con EN 15088:2006**

3. Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal como lo establece el fabricante: **Perfil de aluminio para obras estructurales de construcción sometidas a cargas internas y externas**

4. Nombre o marca registrada y dirección de contacto del fabricante según lo dispuesto en el artículo 11, apartado 5:

Industrias Aragonesas del Aluminio, S.A.
Carretera Cogullada, 31 - CP 50014 Zaragoza - España
Tel: +34976472570 Fax: +34076470182
e-mail: calidad@inalsa.net

6. Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción tal como figura en el anexo V: **Sistema 2+**

7. En la presente declaración de prestaciones relativa a un producto de construcción cubierto por la norma armonizada UNE-EN 15088:2006, el Organismo Notificado Nº 1035 ha llevado a cabo:

- La inspección inicial de la fábrica de producción
- La auditoría de su plan de control, así como de su plan de vigilancia continua y emitido el correspondiente certificado de conformidad

9. Prestaciones declaradas:

DIMENSIONES Y FORMA	RANGO	PRODUCTOS INSCRITOS EN UN CIRCULO DE DIAMETRO DESDE 7 A 310 mm				
	TOLERANCIAS	TOLERANCIAS DIMENSIONALES Y DE FORMA, SEGUN NORMA ANOTADA EN EL PLANO: UNE EN 755-9 Ó 12020-2 SALVO INDICACIÓN EXPRESA EN EL PLANO.				
CARACTERISTICAS MECANICAS	NORMA APLICABLE	UNE-EN 755-2				
	VALORES MIN. PARA TTO. T6	Espesor t - Diámetro D	Rm	Rp0,2	A	A50mm
	PERFIL EXTRUIDO	t ≤ 3	190 Mpa	150 Mpa	8%	6%
		3 < t ≤ 25	170 Mpa	140 Mpa	8%	6%
	TUBO EXTRUIDO	t ≤ 15	190 Mpa	150 Mpa	8%	6%
BARRA EXTRUIDA	D ≤ 150	190 Mpa	150 Mpa	8%	6%	
SOLDABILIDAD		CLASE I (según prEN 1999-1:1 Anexo C)				
APTITUD PARA EL DOBLADO		PND				
RESISTENCIA A FATIGA		CLASE I (según UNE-EN 15088 punto 4.3.2.2)				
DURABILIDAD		B (según prEN 1999-1-1)				
APLICACIÓN		Para entornos rurales, industriales/urbanos moderados, y marinos no industriales o moderados (según Tabla D.1 del prEN 1999-1-1)				
		Para usos sin requisitos mínimos de resistencia a fatiga.				
COMPOSICIÓN QUIMICA		ALEACION EN AW 6060 SEGÚN NORMA UNE-EN 573-3				
		Elemento	Valor	Elemento	Valor	
		Si	0,3-0,6	Cr	0,05	
		Fe	0,1-0,3	Zn	0,15	
		Cu	0,1	Ti	0,1	
		Mn	0,1	Otros	0,15 total	
		Mg	0,35-0,60			

10. Las prestaciones del producto identificados en los puntos 1 y 2 son conformes con las prestaciones declaradas en el punto 9.

La presente declaración de prestaciones se emite, de conformidad con el Reglamento (UE) n.º 305/2011, bajo la sola responsabilidad del fabricante identificado en el punto 4.

Firmado por y en nombre del fabricante por:


Lorenzo Ferrández
 Director de Ventas
 Zaragoza, 11/04/2016


Guillermo Royo
 Responsable de Calidad
 Zaragoza, 11/04/2016

DECLARACIÓN DE PRESTACIONES

N° 003/6060T66

1. Código de identificación única del producto tipo: **EN AW 6060T66**
2. Tipo, lote o número de serie o cualquier otro elemento que permita la identificación del producto de construcción como se establece en el artículo 11, apartado 4: **Perfil EN AW 6060T66 de acuerdo con EN 15088:2006**
3. Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal como lo establece el fabricante: **Perfil de aluminio para obras estructurales de construcción sometidas a cargas internas y externas**
4. Nombre o marca registrada y dirección de contacto del fabricante según lo dispuesto en el artículo 11, apartado 5:
Industrias Aragonesas del Aluminio, S.A.
Carretera Cogullada, 31 - CP 50014 Zaragoza - España
Tel: +34976472570 Fax: +34076470182
e-mail: calidad@inalsa.net
6. Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción tal como figura en el anexo V: **Sistema 2+**
7. En la presente declaración de prestaciones relativa a un producto de construcción cubierto por la norma armonizada UNE-EN 15088:2006, el Organismo Notificado N° 1035 ha llevado a cabo:
- La inspección inicial de la fábrica de producción
 - La auditoría de su plan de control, así como de su plan de vigilancia continua y emitido el correspondiente certificado de conformidad
9. Prestaciones declaradas:

DIMENSIONES Y FORMA	RANGO	PRODUCTOS INSCRITOS EN UN CIRCULO DE DIAMETRO DESDE 7 A 310 mm				
	TOLERANCIAS	TOLERANCIAS DIMENSIONALES Y DE FORMA, SEGUN NORMA ANOTADA EN EL PLANO: UNE EN 755-9 Ó 12020-2 SALVO INDICACIÓN EXPRESA EN EL PLANO.				
CARACTERISTICAS MECANICAS	NORMA APLICABLE	UNE-EN 755-2				
	VALORES MIN. PARA TTO. T66	Espesor t - Diámetro D	Rm	Rp0,2	Δ	A50mm
	PERFIL EXTRUIDO	t ≤ 3	215 Mpa	160 Mpa	8%	6%
		3 < t ≤ 25	195 Mpa	150 Mpa	8%	6%
	TUBO EXTRUIDO	t ≤ 15	215 Mpa	160 Mpa	8%	6%
BARRA EXTRUIDA	D ≤ 150	215 Mpa	160 Mpa	8%	6%	
SOLDABILIDAD		CLASE I (según prEN 1999-1:1 Anexo C)				
APTITUD PARA EL DOBLADO		PND				
RESISTENCIA A FATIGA		CLASE I (según UNE-EN 15088 punto 4.3.2.2)				
DURABILIDAD		B (según prEN 1999-1-1)				
APLICACIÓN		Para entornos rurales, industriales/urbanos moderados, y marinos no industriales o moderados (según Tabla D.1 del prEN 1999-1-1)				
		Para usos sin requisitos mínimos de resistencia a fatiga.				
COMPOSICIÓN QUIMICA		ALEACION EN AW 6060 SEGÚN NORMA UNE-EN 573-3				
		Elemento	Valor	Elemento	Valor	
			Si 0,3-0,6		Cr 0,05	
			Fe 0,1-0,3		Zn 0,15	
			Cu 0,1		Ti 0,1	
			Mn 0,1		Otros 0,15 total	
			Mg 0,35-0,60			

10. Las prestaciones del producto identificados en los puntos 1 y 2 son conformes con las prestaciones declaradas en el punto 9.

La presente declaración de prestaciones se emite, de conformidad con el Reglamento (UE) n.º 305/2011, bajo la sola responsabilidad del fabricante identificado en el punto 4.

Firmado por y en nombre del fabricante por:

Lorenzo Ferrández
 Director de Ventas
 Zaragoza, 11/04/2016

Guillermo Royo
 Responsable de Calidad
 Zaragoza, 11/04/2016

DECLARACIÓN DE PRESTACIONES
Nº 004/6063T4

1. Código de identificación única del producto tipo: **EN AW 6063T4**

2. Tipo, lote o número de serie o cualquier otro elemento que permita la identificación del producto de construcción como se establece en el artículo 11, apartado 4: **Perfil EN AW 6063T4 de acuerdo con EN 15088:2006**

3. Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal como lo establece el fabricante: **Perfil de aluminio para obras estructurales de construcción sometidas a cargas internas y externas**

4. Nombre o marca registrada y dirección de contacto del fabricante según lo dispuesto en el artículo 11, apartado 5:

Industrias Aragonesas del Aluminio, S.A.
Carretera Cogullada, 31 - CP 50014 Zaragoza - España
Tel: +34976472570 Fax: +34076470182
e-mail: calidad@inalsa.net

6. Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción tal como figura en el anexo V: **Sistema 2+**

7. En la presente declaración de prestaciones relativa a un producto de construcción cubierto por la norma armonizada UNE-EN 15088:2006, el Organismo Notificado Nº 1035 ha llevado a cabo:

- La inspección inicial de la fábrica de producción
- La auditoría de su plan de control, así como de su plan de vigilancia continua y emitido el correspondiente certificado de conformidad .

9. Prestaciones declaradas:

DIMENSIONES Y FORMA	RANGO	PRODUCTOS INSCRITOS EN UN CIRCULO DE DIAMETRO DESDE 7 A 310 mm				
	TOLERANCIAS	TOLERANCIAS DIMENSIONALES Y DE FORMA, SEGUN NORMA ANOTADA EN EL PLANO: UNE EN 755-9 Ó 12020-2 SALVO INDICACIÓN EXPRESA EN EL PLANO.				
CARACTERISTICAS MECANICAS	NORMA APLICABLE	UNE-EN 755-2				
	VALORES MIN. PARA TTO. T4	Espesor t - Diámetro D	Rm	Rp0.2	A	A50mm
	PERFIL EXTRUIDO	t<=25	130 Mpa	65 Mpa	14%	12%
		t<=10	130 Mpa	65 Mpa	14%	12%
	TUBO EXTRUIDO	10<t<=25	120 Mpa	65 Mpa	12%	10%
		D<=150	130 Mpa	65 Mpa	14%	12%
BARRA EXTRUIDA	150<D<=200	120 Mpa	65 Mpa	12%	-	
	SOLDABILIDAD	CLASE I (según prEN 1999-1-1 Anexo C)				
APTITUD PARA EL DOBLADO	PND					
RESISTENCIA A FATIGA	CLASE I (según UNE-EN 15088 punto 4.3.2.2)					
DURABILIDAD	B (según prEN 1999-1-1)					
APLICACIÓN	Para entornos rurales, industriales/urbanos moderados, y marinos no industriales o moderados (según Tabla D.1 del prEN 1999-1-1)					
	Para usos sin requisitos mínimos de resistencia a fatiga.					
COMPOSICIÓN QUIMICA	ALEACION EN AW 6063 SEGÚN NORMA UNE-EN 573-3					
		Elemento	Valor	Elemento	Valor	
		Si	0,2-0,6	Cr	0,1	
		Fe	0,35	Zn	0,1	
		Cu	0,1	Ti	0,1	
		Mn	0,1	Otros	0,15 total	
	Mg	0,45-0,90				

10. Las prestaciones del producto identificados en los puntos 1 y 2 son conformes con las prestaciones declaradas en el punto 9.

La presente declaración de prestaciones se emite, de conformidad con el Reglamento (UE) n.º 305/2011, bajo la sola responsabilidad del fabricante identificado en el punto 4.

Firmado por y en nombre del fabricante por:


 Lorenzo Ferrández
 Director de Ventas
 Zaragoza, 20/04/2016


 Guillermo Royo
 Responsable de Calidad
 Zaragoza, 20/04/2016

DECLARACIÓN DE PRESTACIONES
Nº 005/6063T5

1. Código de identificación única del producto tipo: **EN AW 6063T5**

2. Tipo, lote o número de serie o cualquier otro elemento que permita la identificación del producto de construcción como se establece en el artículo 11, apartado 4: **Perfil EN AW 6063T5 de acuerdo con EN 15088:2006**

3. Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal como lo establece el fabricante: **Perfil de aluminio para obras estructurales de construcción sometidas a cargas internas y externas**

4. Nombre o marca registrada y dirección de contacto del fabricante según lo dispuesto en el artículo 11, apartado 5:

Industrias Aragonesas del Aluminio, S.A.
Carretera Cogullada, 31 - CP 50014 Zaragoza - España
Tel: +34976472570 Fax: +34076470182
e-mail: calidad@inalsa.net

6. Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción tal como figura en el anexo V: **Sistema 2+**

7. En la presente declaración de prestaciones relativa a un producto de construcción cubierto por la norma armonizada UNE-EN 15088:2006, el Organismo Notificado Nº 1035 ha llevado a cabo:

- La inspección inicial de la fábrica de producción
- La auditoría de su plan de control, así como de su plan de vigilancia continua y emitido el correspondiente certificado de conformidad .

9. Prestaciones declaradas:

DIMENSIONES Y FORMA	RANGO	PRODUCTOS INSCRITOS EN UN CIRCULO DE DIAMETRO DESDE 7 A 310 mm				
	TOLERANCIAS	TOLERANCIAS DIMENSIONALES Y DE FORMA, SEGUN NORMA ANOTADA EN EL PLANO: UNE EN 755-9 Ó 12020-2 SALVO INDICACIÓN EXPRESA EN EL PLANO.				
CARACTERISTICAS MECANICAS	NORMA APLICABLE	UNE-EN 755-2				
	VALORES MIN. PARA T.TO. T5	Espesor t - Diámetro D	Rm	Rp0,2	Δ	A50mm
	PERFIL EXTRUIDO	t<=5	175 Mpa	130 Mpa	8%	6%
		5<t<=25	160 Mpa	115 Mpa	7%	5%
	TUBO EXTRUIDO	t<=15	175 Mpa	130 Mpa	10%	8%
BARRA EXTRUIDA	D<=150	175 Mpa	130 Mpa	8%	6%	
SOLDABILIDAD		CLASE I (según prEN 1999-1:1 Anexo C)				
APTITUD PARA EL DOBLADO		PND				
RESISTENCIA A FATIGA		CLASE I (según UNE-EN 15088 punto 4.3.2.2)				
DURABILIDAD		B (según prEN 1999-1:1)				
APLICACIÓN		Para entornos rurales, industriales/urbanos moderados, y marinos no industriales o moderados (según Tabla D.1 del prEN 1999-1:1)				
		Para usos sin requisitos mínimos de resistencia a fatiga.				
COMPOSICIÓN QUIMICA		ALEACION EN AW 6063 SEGÚN NORMA UNE-EN 573-3				
		Elemento	Valor	Elemento	Valor	
		Si	0,2-0,6	Cr	0,1	
		Fe	0,35	Zn	0,1	
		Cu	0,1	Ti	0,1	
		Mn	0,1	Otros	0,15 total	
		Mg	0,45-0,90			

10. Las prestaciones del producto identificados en los puntos 1 y 2 son conformes con las prestaciones declaradas en el punto 9.

La presente declaración de prestaciones se emite, de conformidad con el Reglamento (UE) n.º 305/2011, bajo la sola responsabilidad del fabricante identificado en el punto 4.

Firmado por y en nombre del fabricante por:



Lorenzo Ferrández
Director de Ventas
Zaragoza, 20/04/2016



Guillermo Royo
Responsable de Calidad
Zaragoza, 20/04/2016

DECLARACIÓN DE PRESTACIONES
Nº 006/6063T6

1. Código de identificación única del producto tipo: **EN AW 6063T6**
2. Tipo, lote o número de serie o cualquier otro elemento que permita la identificación del producto de construcción como se establece en el artículo 11, apartado 4: **Perfil EN AW 6063T6 de acuerdo con EN 15088:2006**
3. Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal como lo establece el fabricante: **Perfil de aluminio para obras estructurales de construcción sometidas a cargas internas y externas**
4. Nombre o marca registrada y dirección de contacto del fabricante según lo dispuesto en el artículo 11, apartado 5:
Industrias Aragonesas del Aluminio, S.A.
Carretera Cogullada, 31 - CP 50014 Zaragoza - España
Tel: +34976472570 Fax: +34076470182
e-mail: calidad@inalsa.net
6. Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción tal como figura en el anexo V: **Sistema 2+**
7. En la presente declaración de prestaciones relativa a un producto de construcción cubierto por la norma armonizada UNE-EN 15088:2006, el Organismo Notificado Nº 1035 ha llevado a cabo:
- La inspección inicial de la fábrica de producción
 - La auditoría de su plan de control, así como de su plan de vigilancia continua y emitido el correspondiente certificado de conformidad .
9. Prestaciones declaradas:

DIMENSIONES Y FORMA	RANGO	PRODUCTOS INSCRITOS EN UN CIRCULO DE DIAMETRO DESDE 7 A 310 mm				
	TOLERANCIAS	TOLERANCIAS DIMENSIONALES Y DE FORMA, SEGUN NORMA ANOTADA EN EL PLANO: UNE EN 755-9 Ó 12020-2 SALVO INDICACIÓN EXPRESA EN EL PLANO.				
CARACTERISTICAS MECANICAS	NORMA APLICABLE	UNE-EN 755-2				
	VALORES MIN. PARA T.T.O. T6	Espesor t- Diámetro D	Rm	Rp0,2	Δ	Δ50mm
	PERFIL EXTRUIDO	t<=10	215 Mpa	170 Mpa	8%	6%
	TUBO EXTRUIDO	10<t<=25	195 Mpa	160 Mpa	8%	6%
	BARRA EXTRUIDA	t<=25	215 Mpa	170 Mpa	10%	8%
		D<=150	215 Mpa	170 Mpa	10%	8%
		150<D<=200	195 Mpa	160 Mpa	10%	-
SOLDABILIDAD		CLASE I (según prEN 1999-1:1 Anexo C)				
APTITUD PARA EL DOBLADO		PND				
RESISTENCIA A FATIGA		CLASE I (según UNE-EN 15088 punto 4.3.2.2)				
DURABILIDAD		B (según prEN 1999-1:1)				
APLICACIÓN		Para entornos rurales, industriales/urbanos moderados, y marinos no industriales o moderados (según Tabla D.1 del prEN 1999-1:1)				
		Para usos sin requisitos mínimos de resistencia a fatiga.				
COMPOSICIÓN QUIMICA		ALEACION EN AW 6063 SEGÚN NORMA UNE-EN 573-3				
		Elemento	Valor	Elemento	Valor	
		Si	0,2-0,6	Cr	0,1	
		Fe	0,35	Zn	0,1	
		Cu	0,1	Ti	0,1	
		Mn	0,1	Otros	0,15 total	
		Mg	0,45-0,90			

10. Las prestaciones del producto identificados en los puntos 1 y 2 son conformes con las prestaciones declaradas en el punto 9.

La presente declaración de prestaciones se emite, de conformidad con el Reglamento (UE) n.º 305/2011, bajo la sola responsabilidad del fabricante identificado en el punto 4.

Firmado por y en nombre del fabricante por:



Lorenzo Ferrández
Director de Ventas
Zaragoza, 20/04/2016



Guillermo Royo
Responsable de Calidad
Zaragoza, 20/04/2016

DECLARACIÓN DE PRESTACIONES

N° 007/6063T66

1. Código de identificación única del producto tipo: **EN AW 6063T66**2. Tipo, lote o número de serie o cualquier otro elemento que permita la identificación del producto de construcción como se establece en el artículo 11, apartado 4: **Perfil EN AW 6063T66 de acuerdo con EN 15088:2006**3. Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal como lo establece el fabricante: **Perfil de aluminio para obras estructurales de construcción sometidas a cargas internas y externas**

4. Nombre o marca registrada y dirección de contacto del fabricante según lo dispuesto en el artículo 11, apartado 5:

Industrias Aragonesas del Aluminio, S.A.
Carretera Cogullada, 31 - CP 50014 Zaragoza - España
Tel: +34976472570 Fax: +34076470182
e-mail: calidad@inalsa.net

6. Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción tal como figura en el anexo V: **Sistema 2+**

7. En la presente declaración de prestaciones relativa a un producto de construcción cubierto por la norma armonizada UNE-EN 15088:2006, el Organismo Notificado N° 1035 ha llevado a cabo:

- La inspección inicial de la fábrica de producción
- La auditoría de su plan de control, así como de su plan de vigilancia continua y emitido el correspondiente certificado de conformidad.

9. Prestaciones declaradas:

DIMENSIONES Y FORMA	RANGO	PRODUCTOS INSCRITOS EN UN CIRCULO DE DIAMETRO DESDE 7 A 310 mm				
	TOLERANCIAS	TOLERANCIAS DIMENSIONALES Y DE FORMA, SEGUN NORMA ANOTADA EN EL PLANO: UNE EN 755-9 Ó 12020-2 SALVO INDICACIÓN EXPRESA EN EL PLANO.				
CARACTERISTICAS MECANICAS	NORMA APLICABLE	UNE-EN 755-2				
	VALORES MIN. PARA T.T.O. T66	Espesor t - Diámetro D	Rm	Rp0.2	A	A50mm
	PERFIL EXTRUIDO	t ≤ 10	245 Mpa	200 Mpa	8%	6%
		10 < t ≤ 25	225 Mpa	180 Mpa	8%	6%
	TUBO EXTRUIDO	t ≤ 25	245 Mpa	200 Mpa	10%	8%
BARRA EXTRUIDA	D ≤ 200	245 Mpa	200 Mpa	10%	8%	
SOLDABILIDAD		CLASE I (según prEN 1999-1:1 Anexo C)				
APTITUD PARA EL DOBLADO		PND				
RESISTENCIA A FATIGA		CLASE I (según UNE-EN 15088 punto 4.3.2.2)				
DURABILIDAD		B (según prEN 1999-1:1)				
APLICACIÓN		Para entornos rurales, industriales/urbanos moderados, y marinos no industriales o moderados (según Tabla D.1 del prEN 1999-1:1)				
		Para usos sin requisitos mínimos de resistencia a fatiga.				
COMPOSICIÓN QUIMICA		ALEACION EN AW 6063 SEGÚN NORMA UNE-EN 573-3				
		Elemento	Valor	Elemento	Valor	
		Si	0,2-0,6	Cr	0,1	
		Fe	0,35	Zn	0,1	
		Cu	0,1	Ti	0,1	
		Mn	0,1	Otros	0,15 total	
		Mg	0,45-0,90			

10. Las prestaciones del producto identificados en los puntos 1 y 2 son conformes con las prestaciones declaradas en el punto 9.

La presente declaración de prestaciones se emite, de conformidad con el Reglamento (UE) n.º 305/2011, bajo la sola responsabilidad del fabricante identificado en el punto 4.

Firmado por y en nombre del fabricante por:

Lorenzo Ferrández
 Director de Ventas
 Zaragoza, 20/04/2016

Guillermo Royo
 Responsable de Calidad
 Zaragoza, 20/04/2016

DECLARACIÓN DE PRESTACIONES
Nº 008/6082T4

1. Código de identificación única del producto tipo: **EN AW 6082T4**

2. Tipo, lote o número de serie o cualquier otro elemento que permita la identificación del producto de construcción como se establece en el artículo 11, apartado 4: **Perfil EN AW 6082T4 de acuerdo con EN 15088:2006**

3. Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal como lo establece el fabricante: **Perfil de aluminio para obras estructurales de construcción sometidas a cargas internas y externas**

4. Nombre o marca registrada y dirección de contacto del fabricante según lo dispuesto en el artículo 11, apartado 5:

Industrias Aragonesas del Aluminio, S.A.
Carretera Cogullada, 31 - CP 50014 Zaragoza - España
Tel: +34976472570 Fax: +34076470182
e-mail: calidad@inalsa.net

6. Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción tal como figura en el anexo V: **Sistema 2+**

7. En la presente declaración de prestaciones relativa a un producto de construcción cubierto por la norma armonizada UNE-EN 15088:2006, el Organismo Notificado Nº 1035 ha llevado a cabo:

- La inspección inicial de la fábrica de producción
- La auditoría de su plan de control, así como de su plan de vigilancia continua y emitido el correspondiente certificado de conformidad.

9. Prestaciones declaradas:

DIMENSIONES Y FORMA	RANGO	PRODUCTOS INSCRITOS EN UN CIRCULO DE DIAMETRO DESDE 7 A 310 mm				
	TOLERANCIAS	TOLERANCIAS DIMENSIONALES Y DE FORMA, SEGUN NORMA ANOTADA EN EL PLANO: UNE EN 755-9 Ó 12020-2 SALVO INDICACIÓN EXPRESA EN EL PLANO.				
CARACTERISTICAS MECANICAS	NORMA APLICABLE	UNE-EN 755-2				
	VALORES MIN. PARA T.T.O. T4	Espesor t - Diámetro D	Rm	Rp0.2	A	A50mm
	PERFIL EXTRUIDO	t<=25	205 Mpa	110 Mpa	14%	12%
	TUBO EXTRUIDO	t<=25	205 Mpa	110 Mpa	14%	12%
	BARRA EXTRUIDA	D<=200	205 Mpa	110 Mpa	14%	12%
SOLDABILIDAD		CLASE I (según prEN 1999-1:1 Anexo C)				
APTITUD PARA EL DOBLADO		PND				
RESISTENCIA A FATIGA		CLASE I (según UNE-EN 15088 punto 4.3.2.2)				
DURABILIDAD		B (según prEN 1999-1:1)				
APLICACIÓN		Para entornos rurales, industriales/urbanos moderados, y marinos no industriales o moderados (según Tabla D.1 del prEN 1999-1:1)				
		Para usos sin requisitos mínimos de resistencia a fatiga.				
COMPOSICIÓN QUIMICA		ALEACION EN AW 6082 SEGÚN NORMA UNE-EN 573-3				
		Elemento	Valor	Elemento	Valor	
		Si	0,7-1,3	Cr	0,25	
		Fe	0,5	Zn	0,2	
		Cu	0,1	Ti	0,1	
		Mn	0,40-1,0	Otros	0,15 total	
		Mg	0,60-1,2			

10. Las prestaciones del producto identificados en los puntos 1 y 2 son conformes con las prestaciones declaradas en el punto 9.

La presente declaración de prestaciones se emite, de conformidad con el Reglamento (UE) n.º 305/2011, bajo la sola responsabilidad del fabricante identificado en el punto 4.

Firmado por y en nombre del fabricante por:


 Lorenzo Fernández
 Director de Ventas
 Zaragoza, 20/04/2016


 Guillermo Royo
 Responsable de Calidad
 Zaragoza, 20/04/2016

DECLARACIÓN DE PRESTACIONES
N° 009/6082T5

1. Código de identificación única del producto tipo: **EN AW 6082T5**

2. Tipo, lote o número de serie o cualquier otro elemento que permita la identificación del producto de construcción como se establece en el artículo 11, apartado 4: **Perfil EN AW 6082T5 de acuerdo con EN 15088:2006**

3. Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal como lo establece el fabricante: **Perfil de aluminio para obras estructurales de construcción sometidas a cargas internas y externas**

4. Nombre o marca registrada y dirección de contacto del fabricante según lo dispuesto en el artículo 11, apartado 5:

Industrias Aragonesas del Aluminio, S.A.
Carretera Cogullada, 31 - CP 50014 Zaragoza - España
Tel: +34976472570 Fax: +34076470182
e-mail: calidad@inalsa.net

6. Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción tal como figura en el anexo V: **Sistema 2+**

7. En la presente declaración de prestaciones relativa a un producto de construcción cubierto por la norma armonizada UNE-EN 15088:2006, el Organismo Notificado N° 1035 ha llevado a cabo:

- La inspección inicial de la fábrica de producción
- La auditoría de su plan de control, así como de su plan de vigilancia continua y emitido el correspondiente certificado de conformidad.

9. Prestaciones declaradas:

DIMENSIONES Y FORMA	RANGO	PRODUCTOS INSCRITOS EN UN CIRCULO DE DIAMETRO DESDE 7 A 310 mm				
	TOLERANCIAS	TOLERANCIAS DIMENSIONALES Y DE FORMA, SEGUN NORMA ANOTADA EN EL PLANO: UNE EN 755-9 Ó 12020-2 SALVO INDICACIÓN EXPRESA EN EL PLANO.				
CARACTERISTICAS MECANICAS	NORMA APLICABLE	UNE-EN 755-2				
	VALORES MIN. PARA TTO. T5 PERFIL EXTRUIDO	Espesor t - Diámetro D	R _m	R _{p0.2}	A	A50mm
		t<=5	270 Mpa	230 Mpa	8%	6%
SOLDABILIDAD		CLASE I (según prEN 1999-1-1 Anexo C)				
APTITUD PARA EL DOBLADO		PND				
RESISTENCIA A FATIGA		CLASE I (según UNE-EN 15088 punto 4.3.2.2)				
DURABILIDAD		B (según prEN 1999-1-1)				
APLICACIÓN		Para entornos rurales, Industriales/urbanos moderados, y marinos no industriales o moderados (según Tabla D.1 del prEN 1999-1-1) Para usos sin requisitos mínimos de resistencia a fatiga.				
COMPOSICIÓN QUIMICA		ALEACION EN AW 6082 SEGÚN NORMA UNE-EN 573-3				
		Elemento	Valor	Elemento	Valor	
		Si	0,7-1,3	Cr	0,25	
		Fe	0,5	Zn	0,2	
		Cu	0,1	Ti	0,1	
		Mn	0,40-1,0	Otros	0,15 total	
	Mg	0,60-1,2				

10. Las prestaciones del producto identificados en los puntos 1 y 2 son conformes con las prestaciones declaradas en el punto 9.

La presente declaración de prestaciones se emite, de conformidad con el Reglamento (UE) n.º 305/2011, bajo la sola responsabilidad del fabricante identificado en el punto 4.

Firmado por y en nombre del fabricante por:



DECLARACIÓN DE PRESTACIONES
Nº 010/6082T6

1. Código de identificación única del producto tipo: **EN AW 6082T6**
2. Tipo, lote o número de serie o cualquier otro elemento que permita la identificación del producto de construcción como se establece en el artículo 11, apartado 4: **Perfil EN AW 6082T6 de acuerdo con EN 15088:2006**
3. Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal como lo establece el fabricante: **Perfil de aluminio para obras estructurales de construcción sometidas a cargas internas y externas**
4. Nombre o marca registrada y dirección de contacto del fabricante según lo dispuesto en el artículo 11, apartado 5:
Industrias Aragonesas del Aluminio, S.A.
Carretera Cogullada, 31 - CP 50014 Zaragoza - España
Tel: +34976472570 Fax: +34076470182
e-mail: calidad@inalsa.net
6. Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción tal como figura en el anexo V: **Sistema 2+**
7. En la presente declaración de prestaciones relativa a un producto de construcción cubierto por la norma armonizada UNE-EN 15088:2006, el Organismo Notificado Nº 1035 ha llevado a cabo:
- La inspección inicial de la fábrica de producción
 - La auditoría de su plan de control, así como de su plan de vigilancia continua y emitido el correspondiente certificado de conformidad.
9. Prestaciones declaradas:

DIMENSIONES Y FORMA	RANGO	PRODUCTOS INSCRITOS EN UN CIRCULO DE DIAMETRO DESDE 7 A 310 mm				
	TOLERANCIAS	TOLERANCIAS DIMENSIONALES Y DE FORMA, SEGUN NORMA ANOTADA EN EL PLANO: UNE EN 755-9 Ó 12020-2 SALVO INDICACIÓN EXPRESA EN EL PLANO.				
CARACTERISTICAS MECANICAS	NORMA APLICABLE	UNE-EN 755-2				
	VALORES MIN. PARA TTO. T6	Espesor t - Diámetro D	Rm	Rp0.2	Δ	A50mm
	PERFIL EXTRUIDO	t ≤ 5	290 Mpa	250 Mpa	8%	6%
		5 < t ≤ 25	310 Mpa	260 Mpa	10%	8%
	TUBO EXTRUIDO	t ≤ 25	290 Mpa	250 Mpa	8%	6%
		5 < t ≤ 25	310 Mpa	260 Mpa	10%	8%
	BARRA EXTRUIDA	D ≤ 20	295 Mpa	250 Mpa	8%	6%
		20 < D ≤ 150	310 Mpa	260 Mpa	8%	-
150 < D ≤ 200		280 Mpa	240 Mpa	6%	-	
	200 < D ≤ 250	270 Mpa	200 Mpa	6%	-	
SOLDABILIDAD		CLASE I (según prEN 1999-1:1 Anexo C)				
APTITUD PARA EL DOBLADO		PND				
RESISTENCIA A FATIGA		CLASE I (según UNE-EN 15088 punto 4.3.2.2)				
DURABILIDAD		B (según prEN 1999-1:1)				
APLICACIÓN		Para entornos rurales, industriales/urbanos moderados, y marinos no industriales o moderados (según Tabla D.1 del prEN 1999-1:1)				
		Para usos sin requisitos mínimos de resistencia a fatiga.				
COMPOSICIÓN QUIMICA		ALEACION EN AW 6082 SEGÚN NORMA UNE-EN 573-3				
		Elemento	Valor	Elemento	Valor	
		Si	0,7-1,3	Cr	0,25	
		Fe	0,5	Zn	0,2	
		Cu	0,1	Ti	0,1	
		Mn	0,40-1,0	Otros	0,15 total	
		Mg	0,60-1,2			

10. Las prestaciones del producto identificados en los puntos 1 y 2 son conformes con las prestaciones declaradas en el punto 9.

La presente declaración de prestaciones se emite, de conformidad con el Reglamento (UE) n.º 305/2011, bajo la sola responsabilidad del fabricante identificado en el punto 4.

Firmado por y en nombre del fabricante por:



DECLARACIÓN DE PRESTACIONES
N° 011/6106T6

1. Código de identificación única del producto tipo: **EN AW 6106T6**
2. Tipo, lote o número de serie o cualquier otro elemento que permita la identificación del producto de construcción como se establece en el artículo 11, apartado 4: **Perfil EN AW 6106T6 de acuerdo con EN 15088:2006**
3. Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal como lo establece el fabricante: **Perfil de aluminio para obras estructurales de construcción sometidas a cargas internas y externas**
4. Nombre o marca registrada y dirección de contacto del fabricante según lo dispuesto en el artículo 11, apartado 5:
Industrias Aragonesas del Aluminio, S.A.
Carretera Cogullada, 31 - CP 50014 Zaragoza - España
Tel: +34976472570 Fax: +34076470182
e-mail: calidad@inalsa.net
6. Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción tal como figura en el anexo V: **Sistema 2+**
7. En la presente declaración de prestaciones relativa a un producto de construcción cubierto por la norma armonizada UNE-EN 15088:2006, el Organismo Notificado N° 1035 ha llevado a cabo:
- La inspección inicial de la fábrica de producción
 - La auditoría de su plan de control, así como de su plan de vigilancia continua y emitido el correspondiente certificado de conformidad.
9. Prestaciones declaradas:

DIMENSIONES Y FORMA	RANGO	PRODUCTOS INSCRITOS EN UN CIRCULO DE DIAMETRO DESDE 7 A 310 mm				
	TOLERANCIAS	TOLERANCIAS DIMENSIONALES Y DE FORMA, SEGUN NORMA ANOTADA EN EL PLANO: UNE EN 755-9 Ó 12020-2 SALVO INDICACIÓN EXPRESA EN EL PLANO.				
CARACTERISTICAS MECANICAS	NORMA APLICABLE	UNE-EN 755-2				
	VALORES MIN. PARA TTO. T6	Espesor t - Diámetro D	Rm	Rp0,2	Δ	A50mm
	PERFIL EXTRUIDO	t<=10	250 Mpa	200 Mpa	8%	6%
SOLDABILIDAD		CLASE I (según prEN 1999-1-1 Anexo C)				
APTITUD PARA EL DOBLADO		PND				
RESISTENCIA A FATIGA		CLASE I (según UNE-EN 15088 punto 4.3.2.2)				
DURABILIDAD		B (según prEN 1999-1-1)				
APLICACIÓN		Para entornos rurales, industriales/urbanos moderados, y marinos no industriales o moderados (según Tabla D.1 del prEN 1999-1-1)				
		Para usos sin requisitos mínimos de resistencia a fatiga.				
COMPOSICIÓN QUIMICA		ALEACION EN AW 6106 SEGÚN NORMA UNE-EN 573-3				
		Elemento	Valor	Elemento	Valor	
		Si	0,3-0,6	Cr	0,2	
		Fe	0,35	Zn	0,1	
		Cu	0,25	Ti	-	
		Mn	0,05-0,2	B	0,06	
		Mg	0,4-0,8	Otros	0,1 total	

10. Las prestaciones del producto identificados en los puntos 1 y 2 son conformes con las prestaciones declaradas en el punto 9.

La presente declaración de prestaciones se emite, de conformidad con el Reglamento (UE) n.º 305/2011, bajo la sola responsabilidad del fabricante identificado en el punto 4.

Firmado por y en nombre del fabricante por:


 Lorenzo Ferrández
 Director de Ventas
 Zaragoza, 20/04/2016


 Guillermo Royo
 Responsable de Calidad
 Zaragoza, 20/04/2016

DECLARACIÓN DE PRESTACIONES
Nº 014/6005T6

1. Código de identificación única del producto tipo: **EN AW 6005T6**
2. Tipo, lote o número de serie o cualquier otro elemento que permita la identificación del producto de construcción como se establece en el artículo 11, apartado 4: **Perfil EN AW 6005T6 de acuerdo con EN 15088:2006**
3. Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal como lo establece el fabricante: **Perfil de aluminio para obras estructurales de construcción sometidas a cargas internas y externas**
4. Nombre o marca registrada y dirección de contacto del fabricante según lo dispuesto en el artículo 11, apartado 5:
Industrias Aragonesas del Aluminio, S.A.
Carretera Cogullada, 31 - CP 50014 Zaragoza - España
Tel: +34976472570 Fax: +34076470182
e-mail: calidad@inalsa.net
6. Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción tal como figura en el anexo V: **Sistema 2+**
7. En la presente declaración de prestaciones relativa a un producto de construcción cubierto por la norma armonizada UNE-EN 15088:2006, el Organismo Notificado Nº 1035 ha llevado a cabo:
La inspección inicial de la fábrica de producción
- La auditoría de su plan de control, así como de su plan de vigilancia continua y emitido el correspondiente certificado de conformidad.
9. Prestaciones declaradas:

DIMENSIONES Y FORMA	RANGO	PRODUCTOS INSCRITOS EN UN CIRCULO DE DIAMETRO DESDE 7 A 310 mm				
	TOLERANCIAS	TOLERANCIAS DIMENSIONALES Y DE FORMA, SEGUN NORMA ANOTADA EN EL PLANO: UNE EN 755-9 Ó 12020-2 SALVO INDICACIÓN EXPRESA EN EL PLANO.				
CARACTERISTICAS MECANICAS	NORMA APLICABLE	UNE-EN 755-2				
	VALORES MIN. PARA T.TO. T6	Espesor t - Diámetro D	Rm	Rp0.2	Δ	A50mm
	PERFIL EXTRUIDO HUECO	t ≤ 5	255 Mpa	215 Mpa	8%	6%
		5 < t ≤ 15	250 Mpa	200 Mpa	8%	6%
	PERFIL EXTRUIDO ABIERTO	t ≤ 5	270 Mpa	225 Mpa	8%	6%
		5 < t ≤ 10	260 Mpa	215 Mpa	8%	6%
		10 < t ≤ 25	250 Mpa	200 Mpa	8%	6%
	TUBO EXTRUIDO	t ≤ 5	270 Mpa	225 Mpa	8%	6%
		5 < t ≤ 10	260 Mpa	215 Mpa	8%	6%
	BARRA EXTRUIDA	D ≤ 25	270 Mpa	225 Mpa	10%	8%
25 < D ≤ 50		270 Mpa	225 Mpa	8%	-	
50 < D ≤ 100		260 Mpa	215 Mpa	8%	-	
SOLDABILIDAD	CLASE I (según prEN 1999-1:1 Anexo C)					
APTITUD PARA EL DOBLADO	PND					
RESISTENCIA A FATIGA	CLASE I (según UNE-EN 15088 punto 4.3.2.2)					
DURABILIDAD	B (según prEN 1999-1:1)					
APLICACIÓN	Para entornos rurales, industriales/urbanos moderados, y marinos no industriales o moderados (según Tabla D.1 del prEN 1999-1:1)					
	Para usos sin requisitos mínimos de resistencia a fatiga.					
COMPOSICIÓN QUIMICA	ALEACION EN AW 6005 SEGÚN NORMA UNE-EN 573-3					
	Elemento	Valor	Elemento	Valor		
	Si	0,6-0,9	Cr	0,1		
	Fe	0,35	Zn	0,1		
	Cu	0,1	Ti	0,1		
	Mn	0,1	Otros	0,15 total		
	Mg	0,4-0,6				

10. Las prestaciones del producto identificados en los puntos 1 y 2 son conformes con las prestaciones declaradas en el punto 9.

La presente declaración de prestaciones se emite, de conformidad con el Reglamento (UE) n.º 305/2011, bajo la sola responsabilidad del fabricante identificado en el punto 4.

Firmado por y en nombre del fabricante por:

